

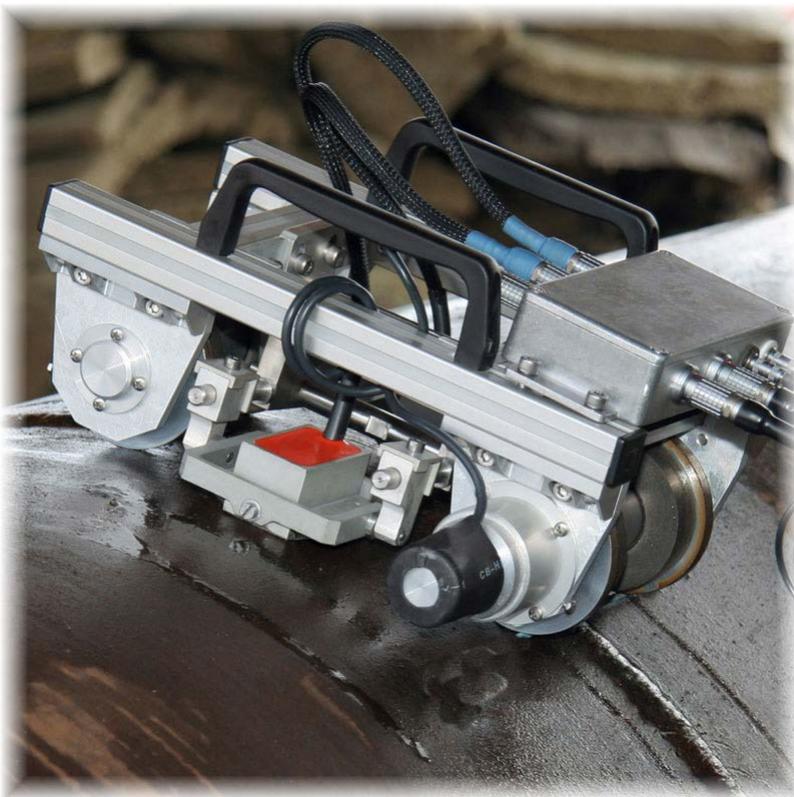
Специализированный ультразвуковой сканер-дефектоскоп

УСД-60-8К

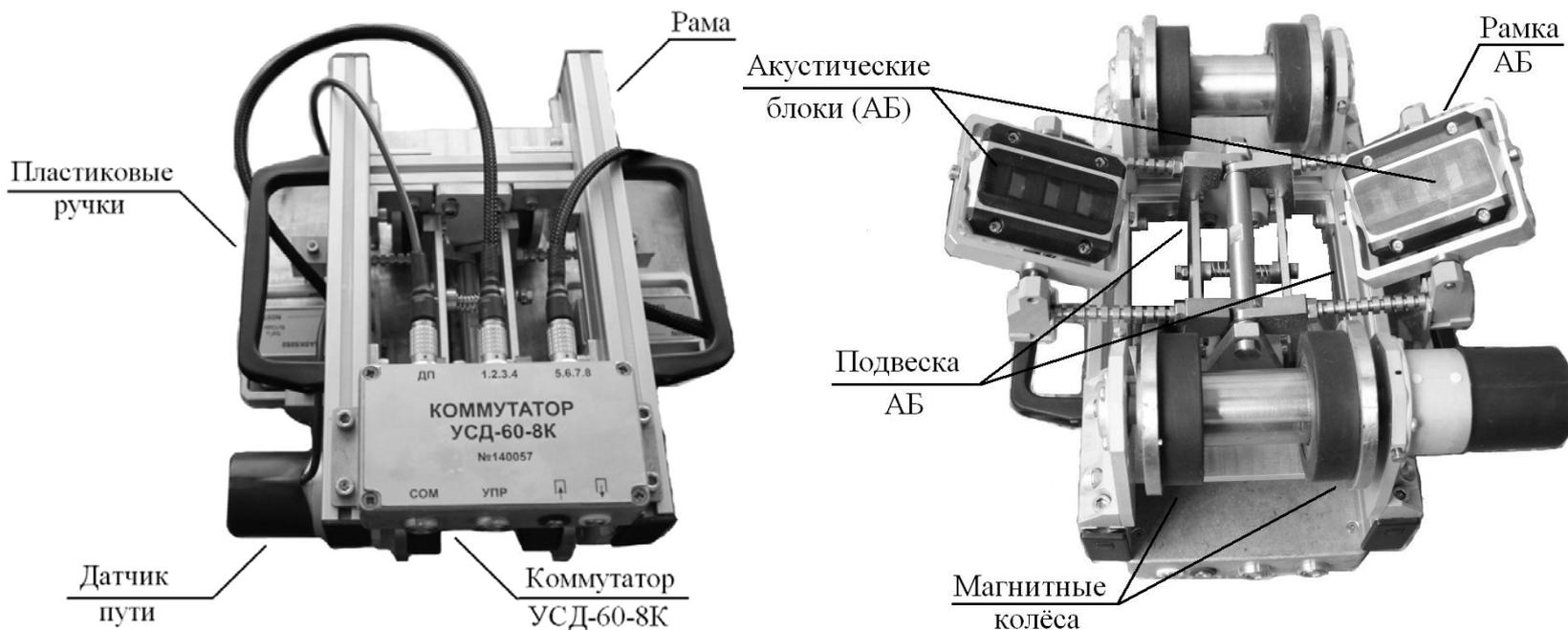


- 8 каналов контроля
- Запись всех А-сканов
- Анализ результатов контроля
- Достоверность контроля
- Высокая производительность контроля

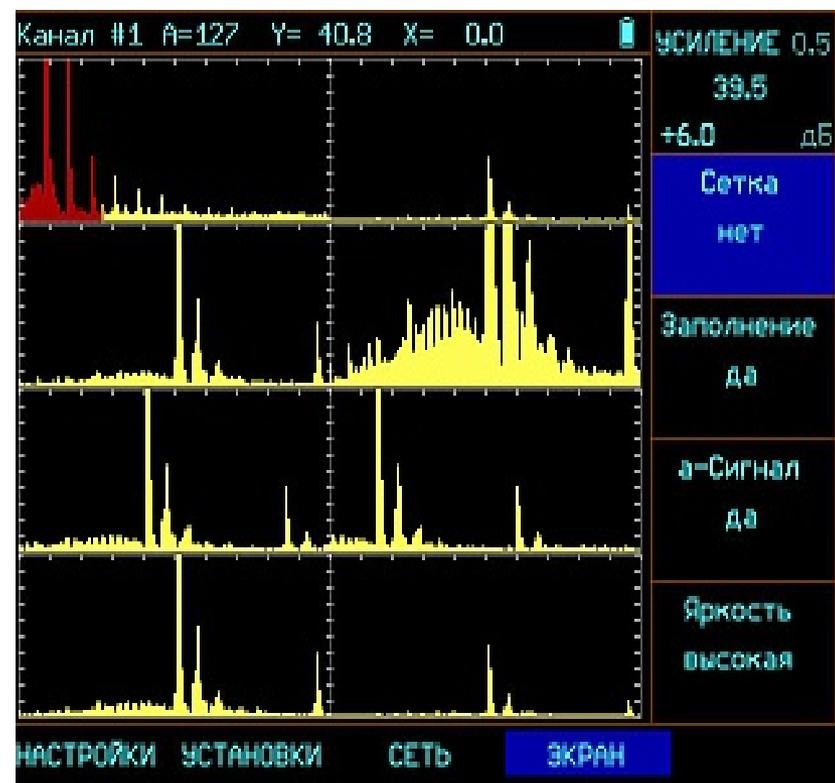
Механизированный модуль сканера УСД-60-8К



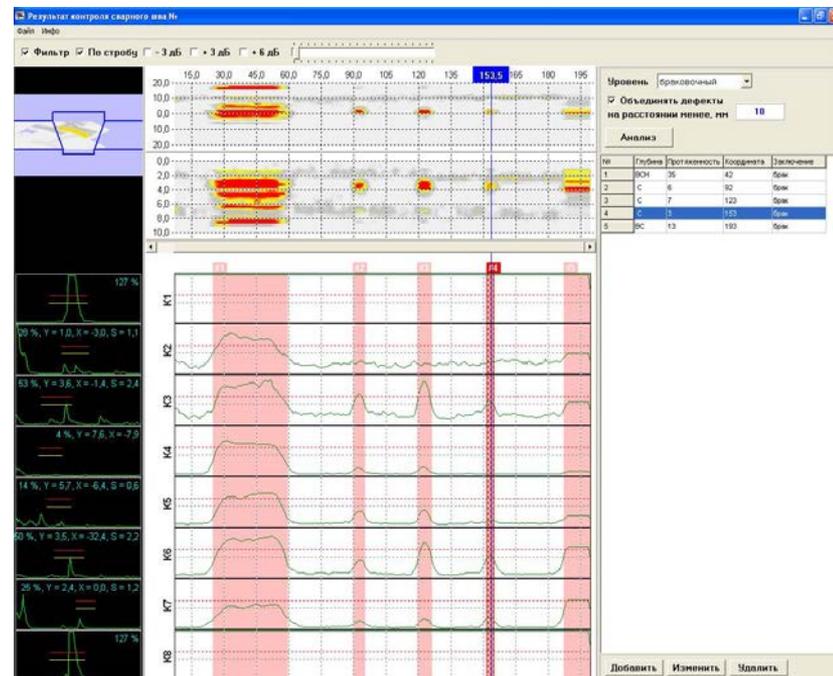
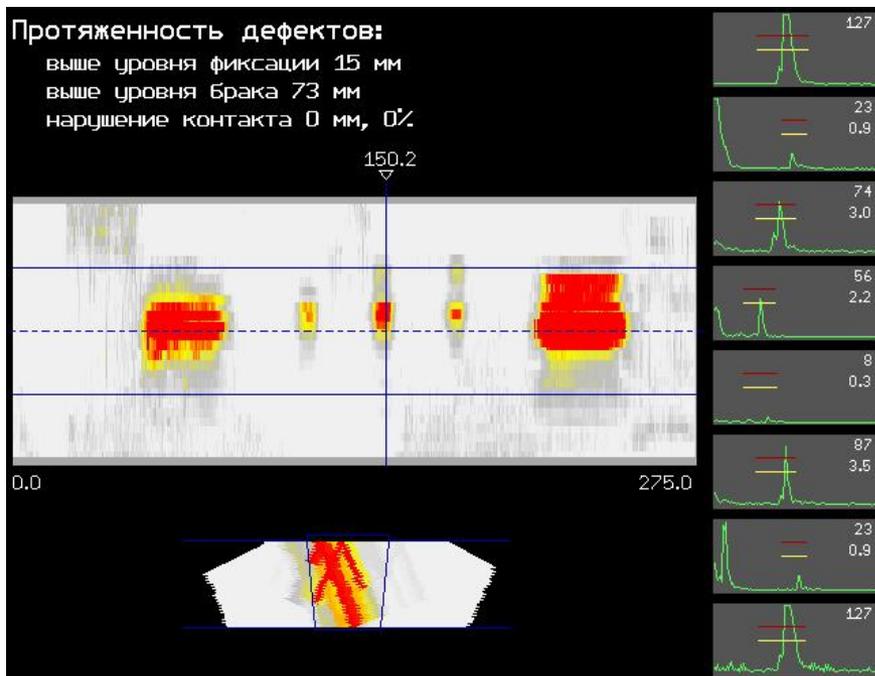
Механизированный модуль сканера УСД-60-8К



Электронный блок УСД-60-8К



Программное обеспечение УСД-60-8К Analyz

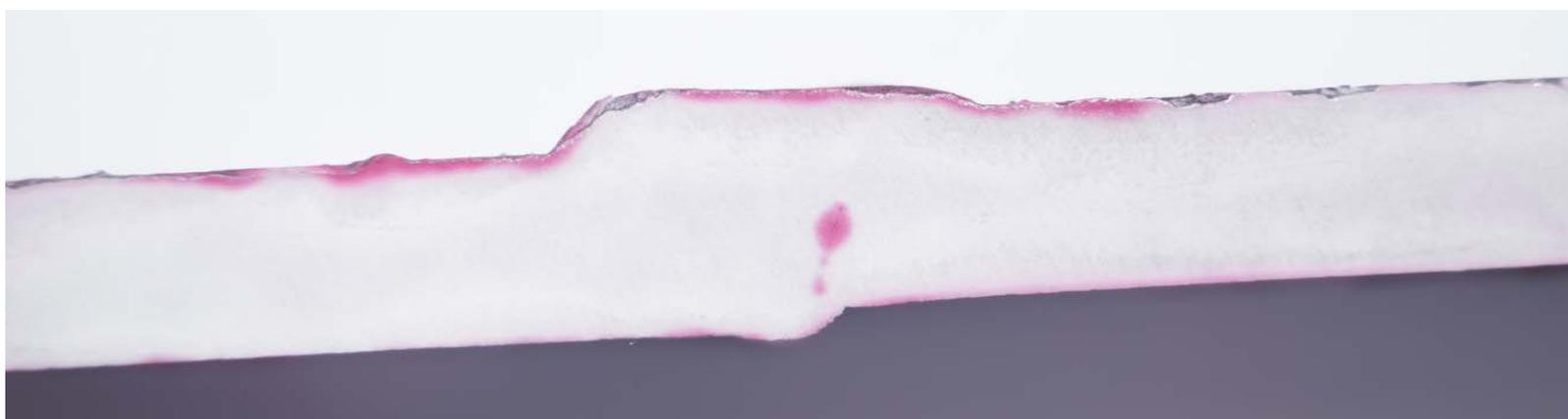


Результат контроля сканером УСД-60-8К



Дефектограмма с выявленным характерным дефектом (плоскотной, вдоль кромок, глубина залегания от 2 до 4 мм - предположительно несплавление кромок).

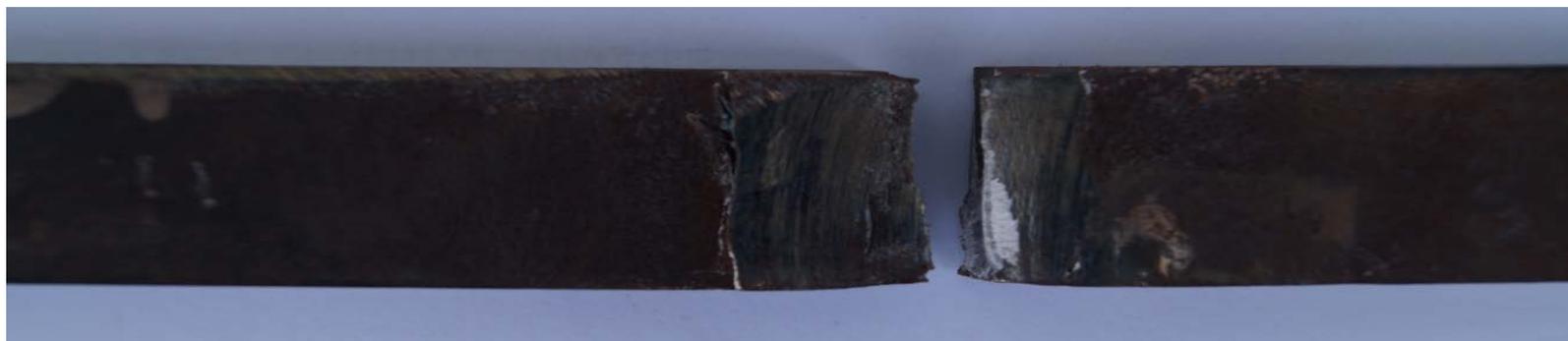
Результат капиллярного контроля забракованного сварного соединения



Результаты механических испытаний на изгиб и на разрыв



Образец №1 на изгиб: излом при 40° при допустимых 120°



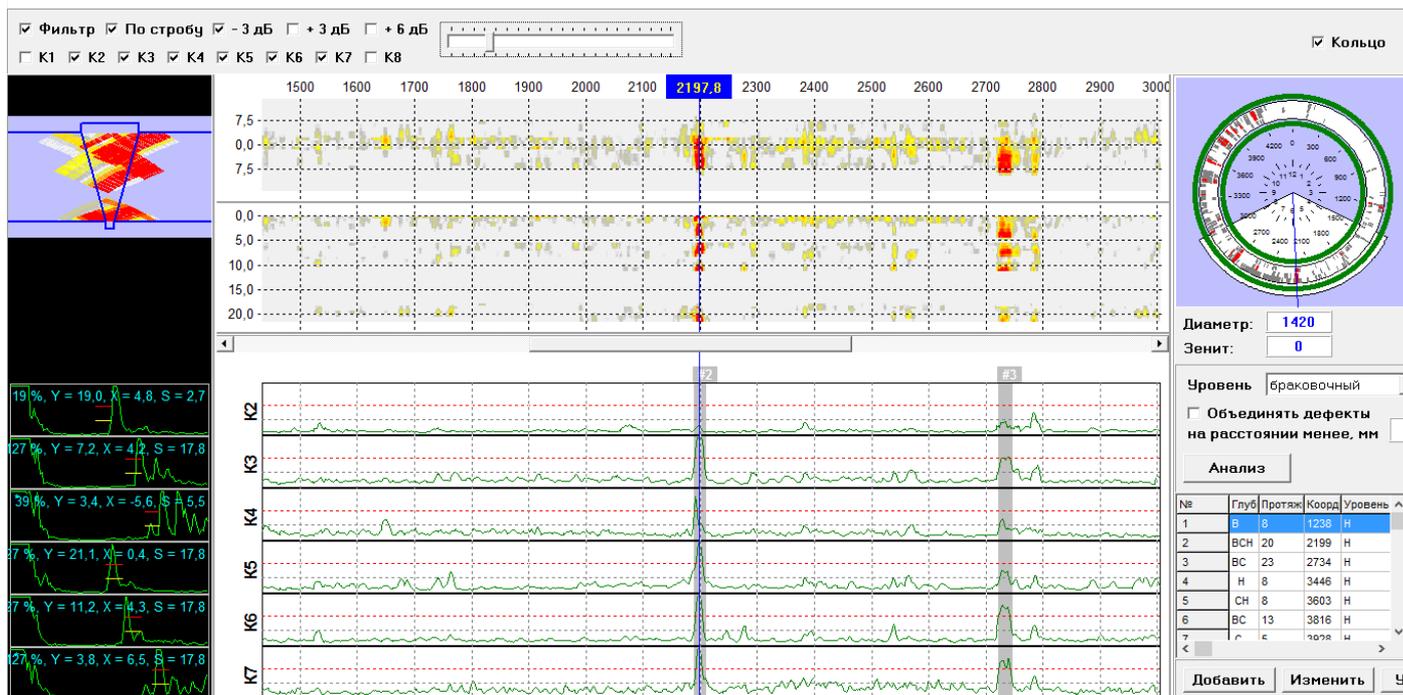
Образец №2 на разрыв: разрыв при 52 кгс/мм^2 при допуске 55 кгс/мм^2

Механизированный сканер УСД-60-8К



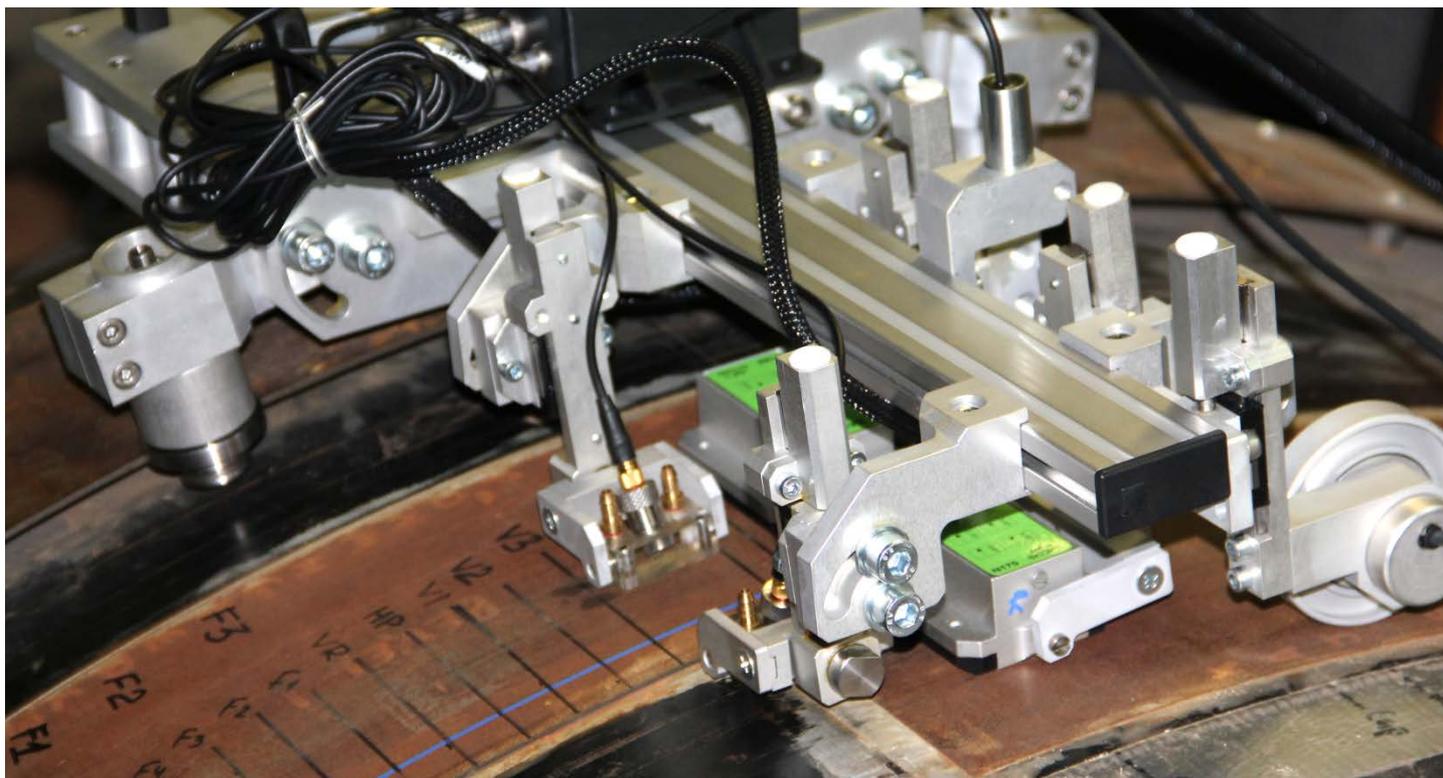
Проведение полевых испытаний сканера на строящемся объекте структуры «ОАО Газпром». Контроль СРС-шва толщиной 21.6 мм

Результат контроля сканером УСД-60-8К



Дефектограмма с выявленным дефектом
(глубина залегания- по всей глубине шва- непровар из-за
неправильной настройки сварочного комплекса).

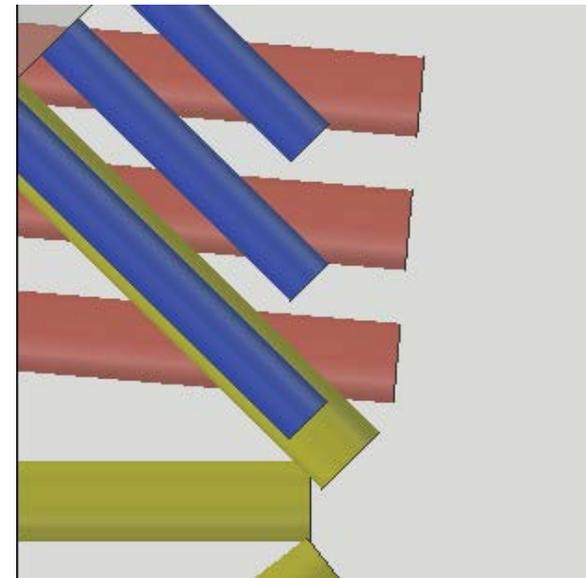
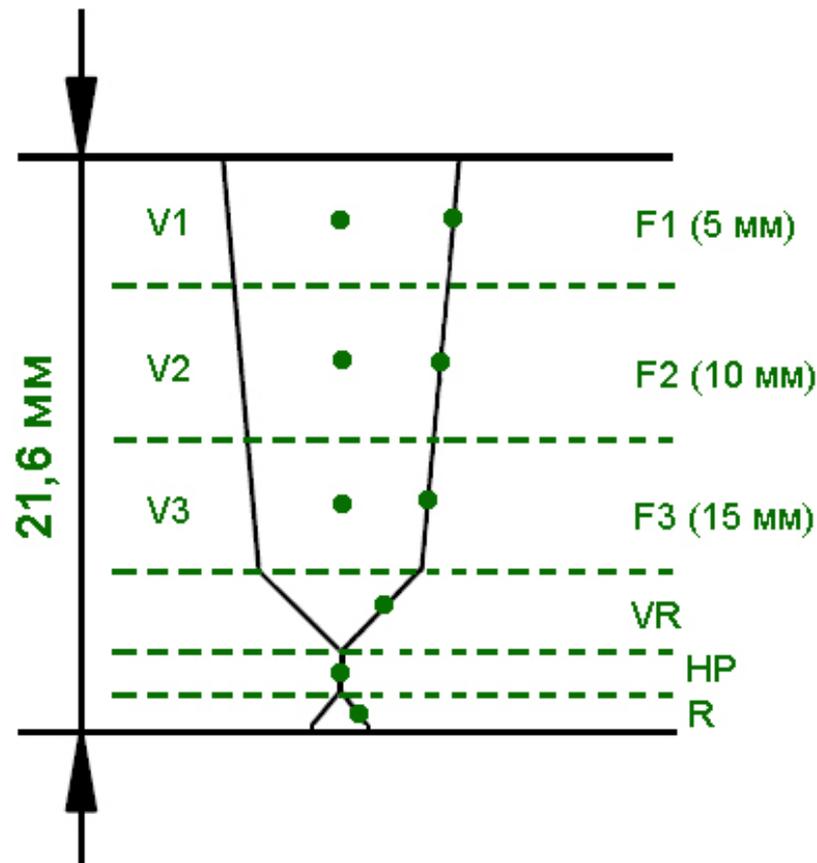
Многоканальный механизированный сканер-дефектоскоп УСД-60-8К для контроля сварки типа CRC с применением TOFD-преобразователей



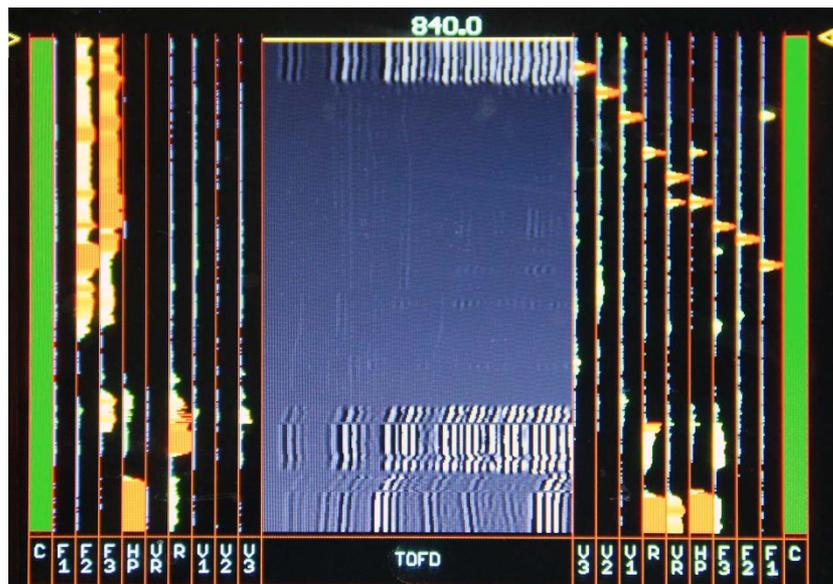
Многоканальный механизированный сканер-дефектоскоп УСД-60-8К для контроля сварки типа CRC с применением TOFD-преобразователей



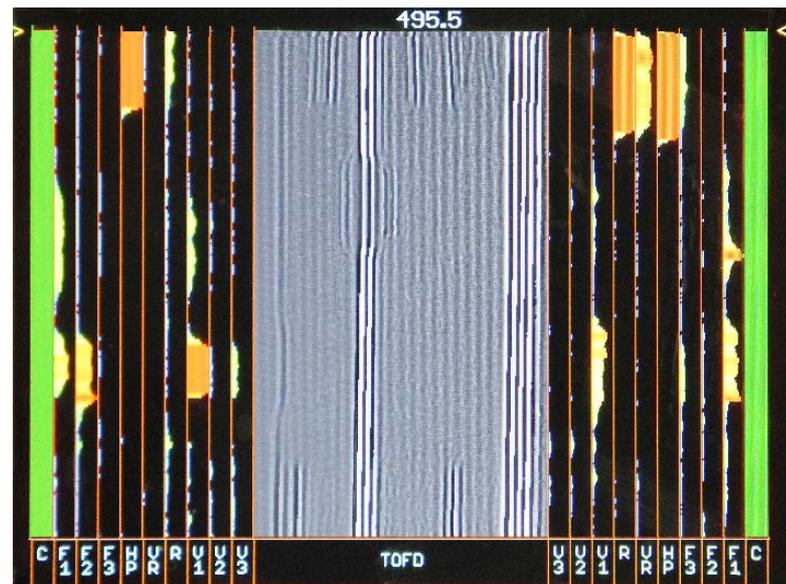
Схема разбивки CRC шва толщиной 21.6 мм по зонам- кромка, заполнение, корень



Программное обеспечение УСД-60-8K Analyz для контроля сварного шва типа CRC



Результат контроля
калибровочного блока с
плоскодонными отражателями
толщиной 21.6 мм



Результат контроля
калибровочного блока TOFD
толщиной 21.6 мм